スリムサーモステンレスボトル 300ml ver.2

- ●クライアント：
- ●営業担当：
- ●制作担当：
- ●受注番号：
- ●納期：2024 年 00 月 00 日
- ●ロット：
- ●デザインサイズ：W000mm
- ●刷り色：1C
- ●刷り位置：図参照

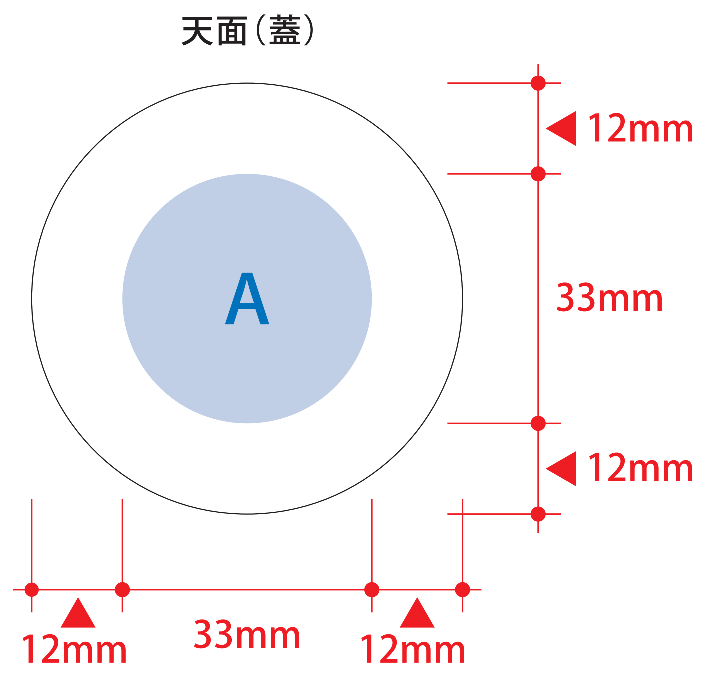
版下原寸サイズ

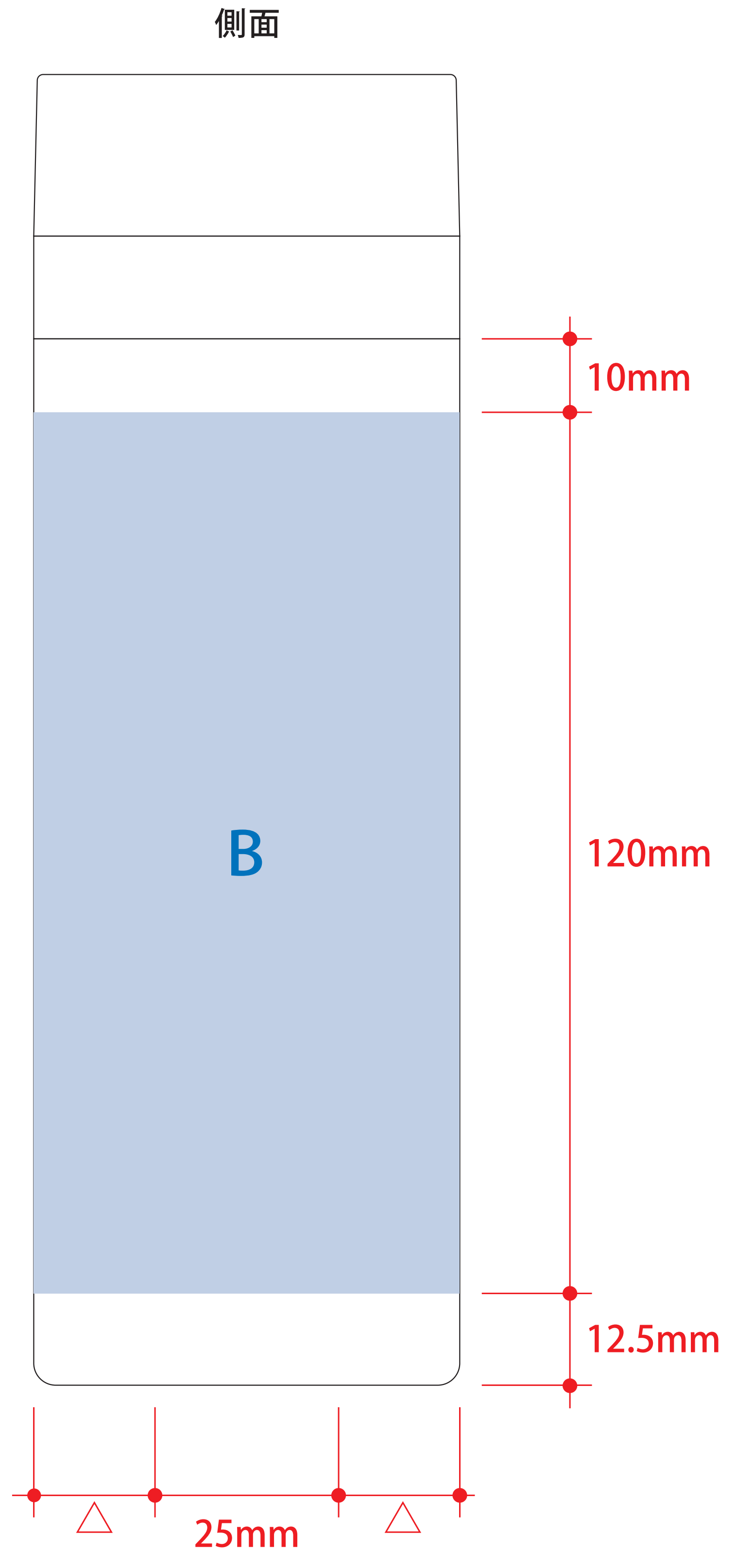
制作上の注意点

●デザインサイズ:レイアウトの状態での寸法をご記入下さい。
●刷り色:PANTONEまたはDICのチップでご指定下さい。(フルカラーは指定不要)
※黒·白·金·銀はチップでのご指定はできません。
※刷り色が白の場合、黒でレイアウトし、
指示事項／刷り色の部分に「白」とご記入下さい。
●刷り位置:寸法線はレイアウト位置に合わせて調整して下さい。

●プリントは点線部分、網掛けの刷り範囲 ▨ 以内にお願い致します。
(ベースの材質、又はデザインによりベタ面が多い場合、線が細かい場合等、
調整が必要な場合がございます。)
●細かい文字などは素材の関係上かすれたり、つぶれてしまう場合がございます。
●ベース素材のカラーにより、印刷色の仕上りが若干変わる場合がございます。

※画像データをご使用の際の注意点
●原寸600dpiのモノクロ2階調の画像データをレイアウトして下さい。
●画像データは別途添付して下さい。(pdfデータにリンクしたもの)





デザインスペース：A/φ33（mm）
B/W182×H120（mm）

■パッド印刷 最大範囲：A/φ33（mm）
B/25×H45（mm）

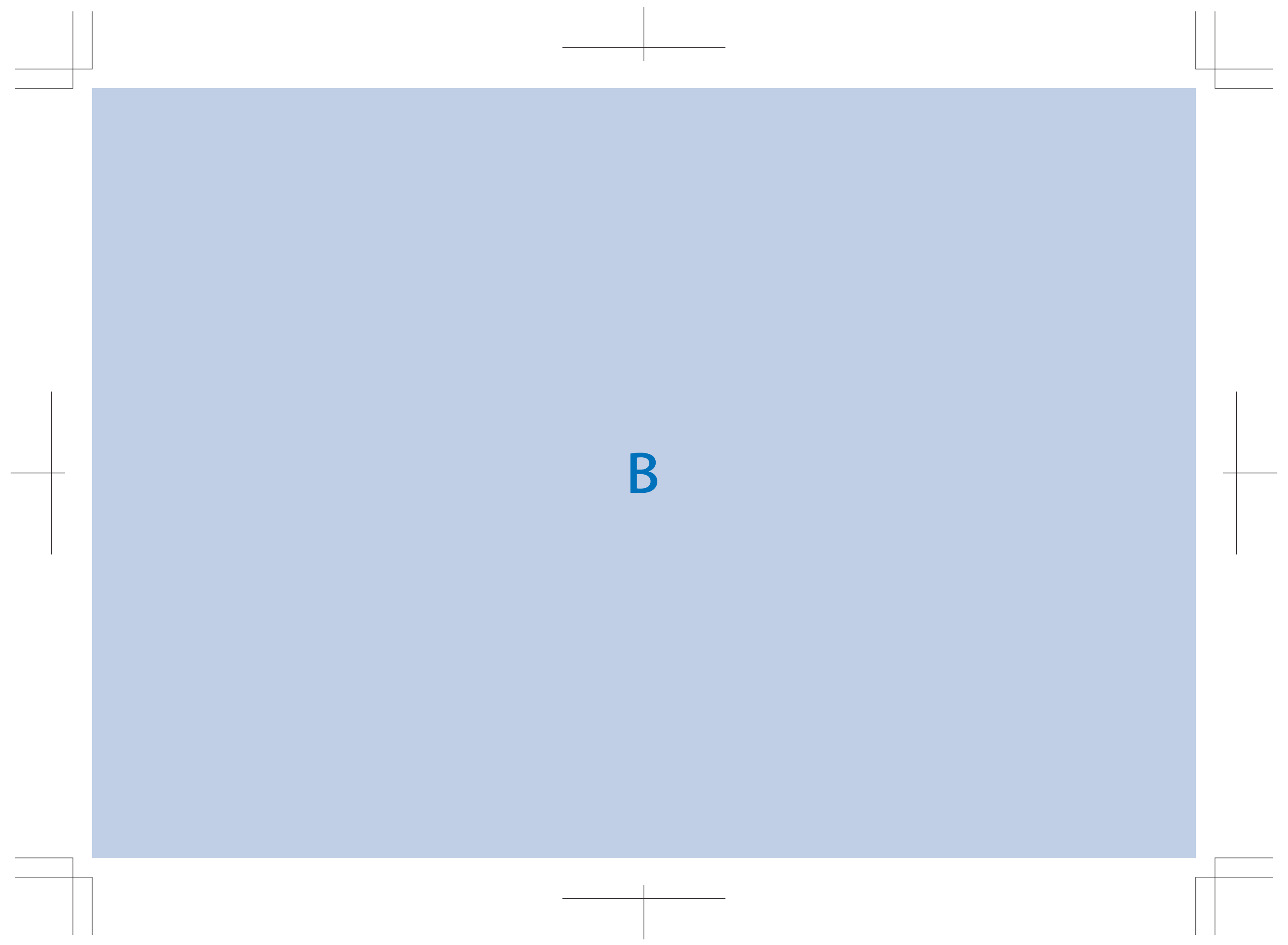
■シルク印刷 最大範囲：A/φ33（mm）

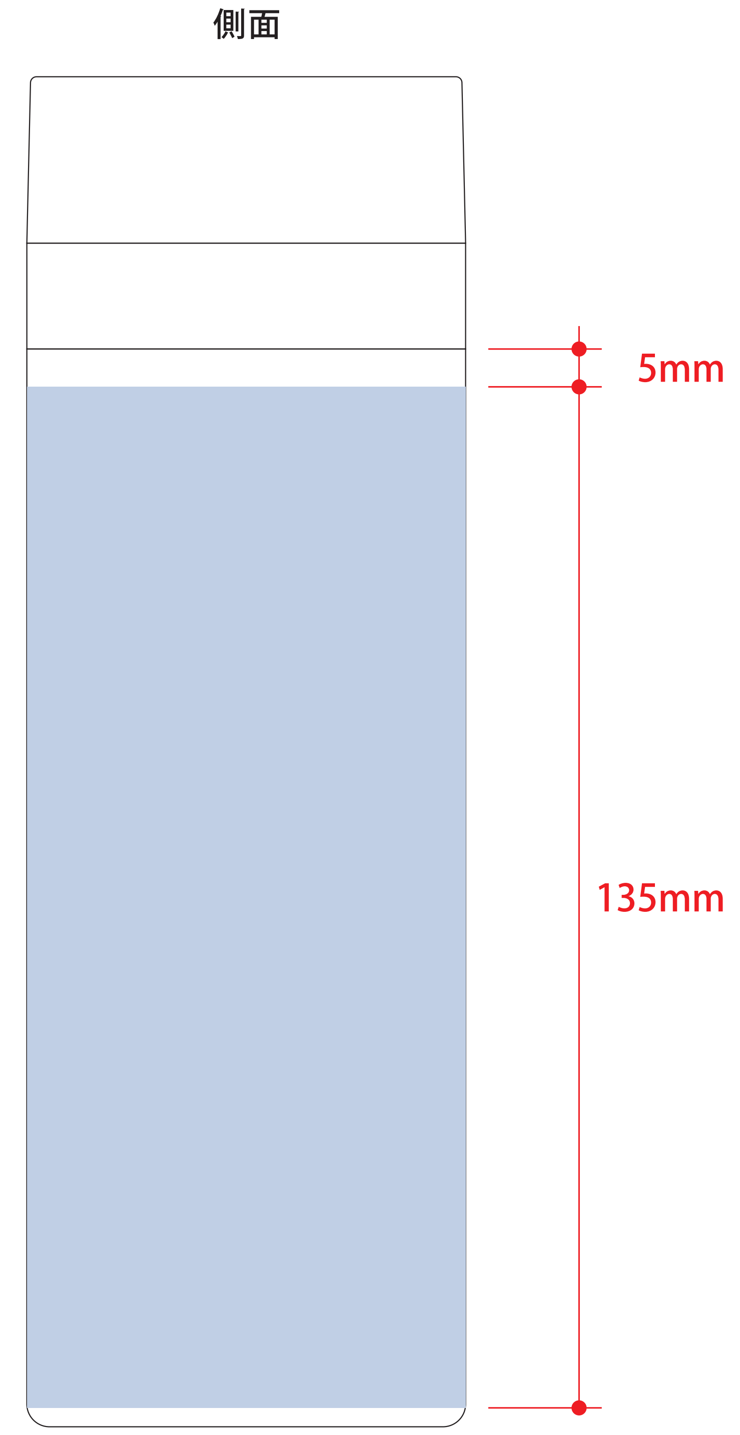
■回転シルク印刷 最大範囲：B/W172×H120(mm)

■インクジェット印刷 最大範囲：A/φ33（mm）

回転シルク用

※デザインはこの範囲内に入れて下さい。



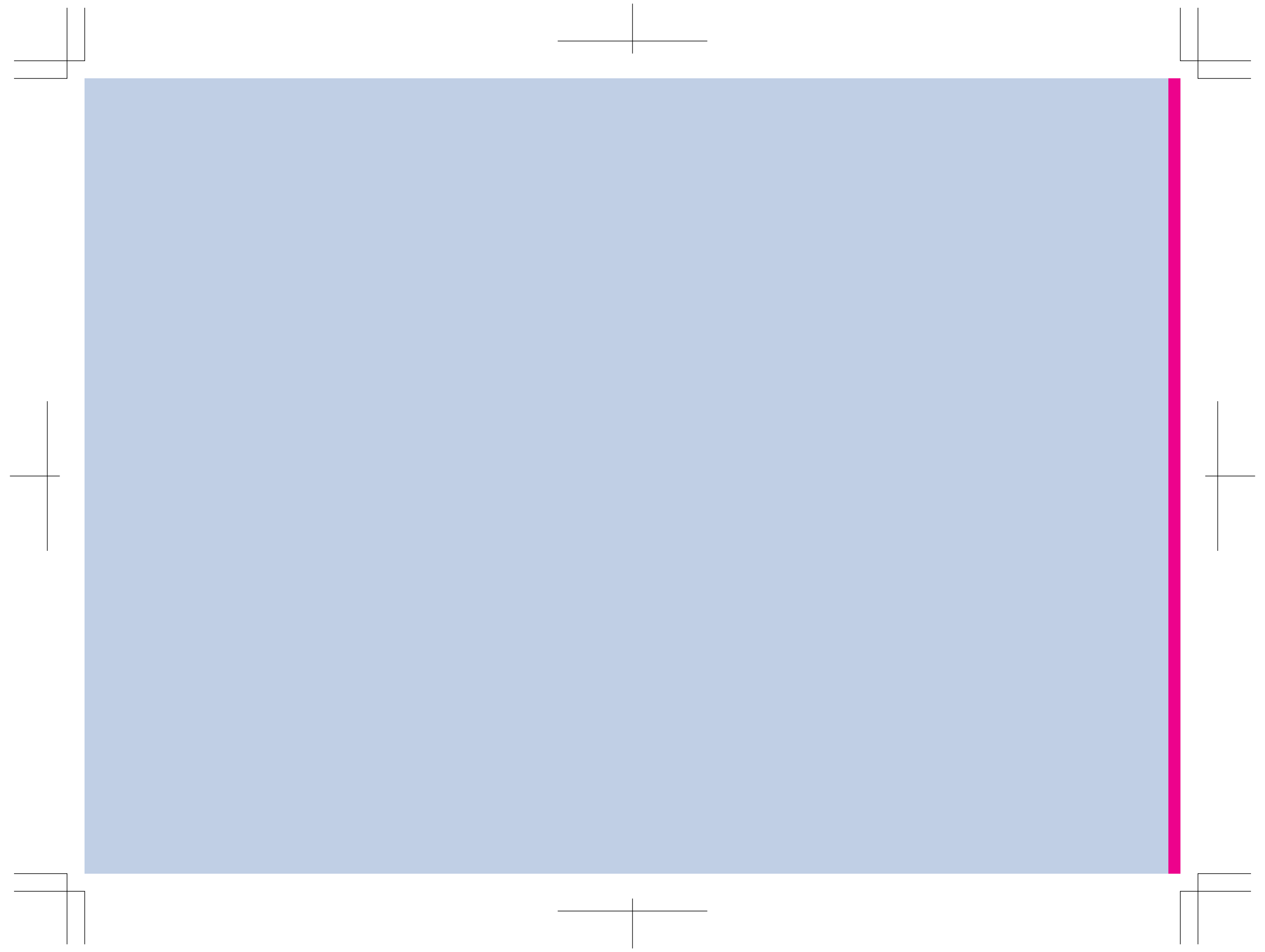


■回転インクジェット印刷 最大範囲：W186 (塗り足し範囲を含む）×H135（mm）

回転インクジェット用

※デザインはこの範囲内に入れて下さい。

●デザインの端と端は、うまくつながらない場合がございますので、柄合わせのデザインはお控え下さい。
●画像に白の背景が入っている場合は、透明の抜きに調整して下さい。
●版ズレ回避のため、白版をやや小さく設定します。(0.1mm内側に逃がす)
●版ズレを回避できない細く細い線などは、白引きを引けません。
●デザイン・色味によって、輪郭のフチの色の仕上がりが若干変化する場合があります。



※ 🟥 塗り足し範囲です。
（ 🟥 のエリアは印刷されない場合があります。）