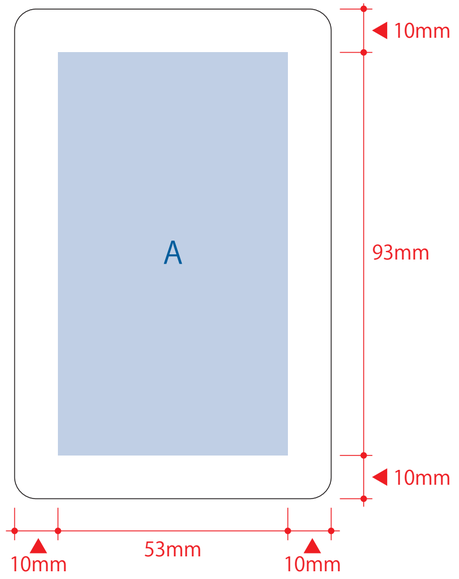
PD 急速充電コードインモバイルチャージャー 10000（全面印刷対応）
●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2025 年 00 月 00 日
●ロット：
●デザインサイズ：W00mm
●刷り色：1C
●刷り位置：図参照
版下原寸サイズ

シルク用

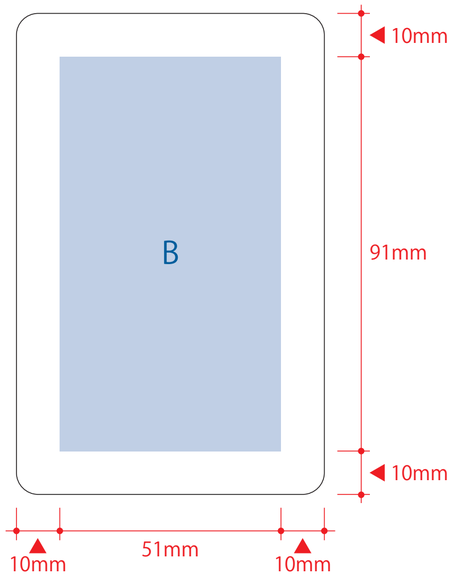
【表面】

↓差し口側↓



【裏面】

↓差し口側↓



シルク用

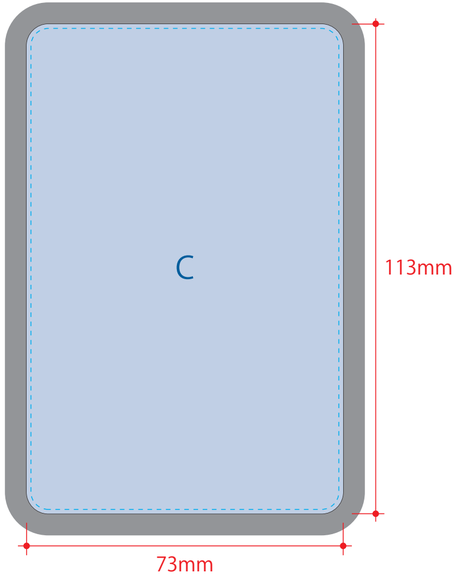
デザインスペース：A/W53×H93（mm）、B/W51×H91（mm）
■シルク印刷最大範囲：A/W53×H93（mm）、B/W51×H91（mm）

■水色点線＝セーフティゾーン（内側 /1mm ずつ）
切れてはいけないロゴ・文字・絵柄等は
点線内に収めて作成してください。
■グレー部分＝塗り足し 5mm

インクジェット用

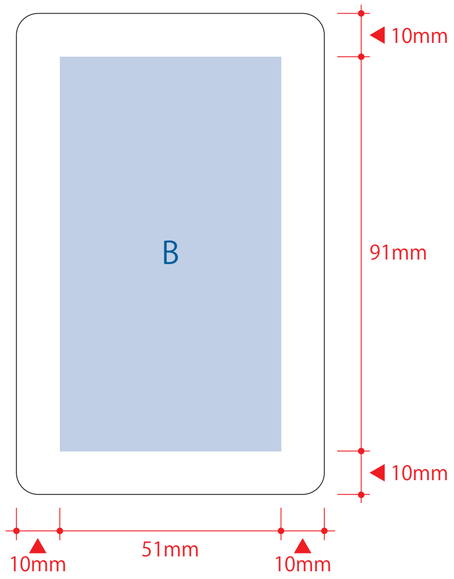
【表面】

↓差し口側↓



【裏面】

↓差し口側↓



インクジェット用

デザインスペース：C/W73×H113（mm）、D/W51×H91（mm）
■インクジェット印刷最大範囲：C/W73×H113（mm）、D/W51×H91（mm）

制作上のご注意点
●データ・ガイドレイアウトのお版下のご注為をご記入下さい。
●刷り色が白のTOMEまたはCMYカップでご指定下さい。（フルカラーの場合は指定不要）
※黒・白・金はオップでのご指定はできません。
※刷り色が白の場合、黒でレイアウトし
「指示事項」欄に刷り色の白とご記入下さい。
●刷り位置（ご指示レイアウトに従い決めて頂戴して下さい。
●フレンドは点線部分、網掛けの部分範囲 印刷 以内にお願い致します。
（ワンポイント等、ジュルデザインにより注意が多い場合、線が細かい場合等、調整から要る場合がございます。）
●切り線 ― ― ― ―
（ご指示レイアウトにロゴ・文字・絵柄等は点線内に収めて作成してください。）
●塗足し 5mm
※塗足に無地や下地がある場合は、5mmずつ塗足しを作成してください。
●裏白（文字なしは最初の数枚はおすすめ）、ハッキリとした多く場合がございます。
●ベース基材がカラーにより、印刷色の仕上りが若干変わる場合がございます。
●非塗布ベースご使用の際のご注意
●オフセットCoat・モノハロ2色版の場合ベース基材はレイアウトしてください。
●非塗布ベース対応基準時してください。（コピーペーパーなどの方）