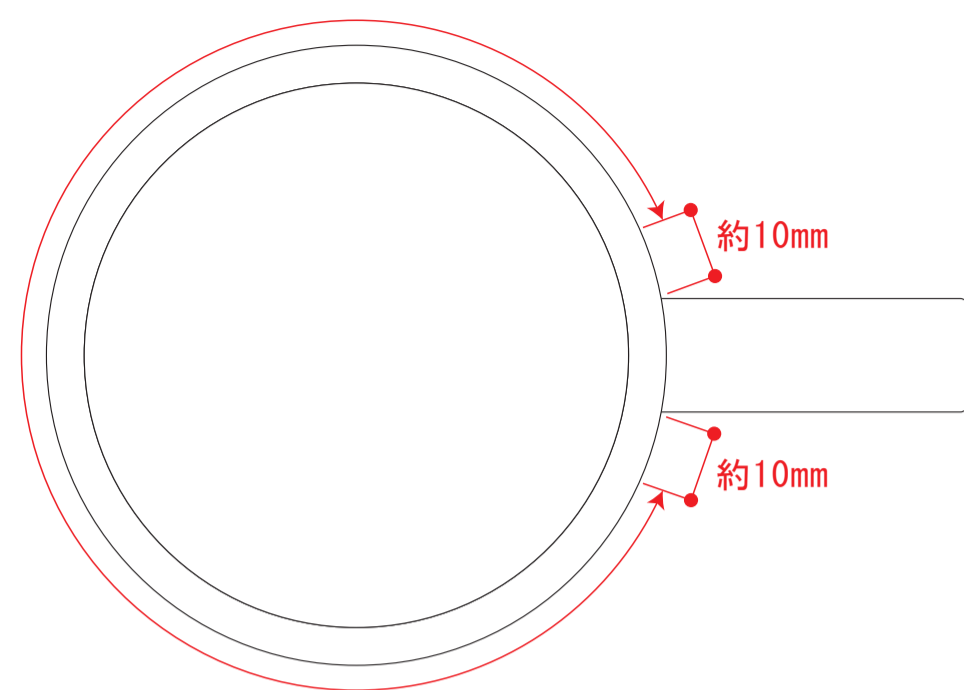


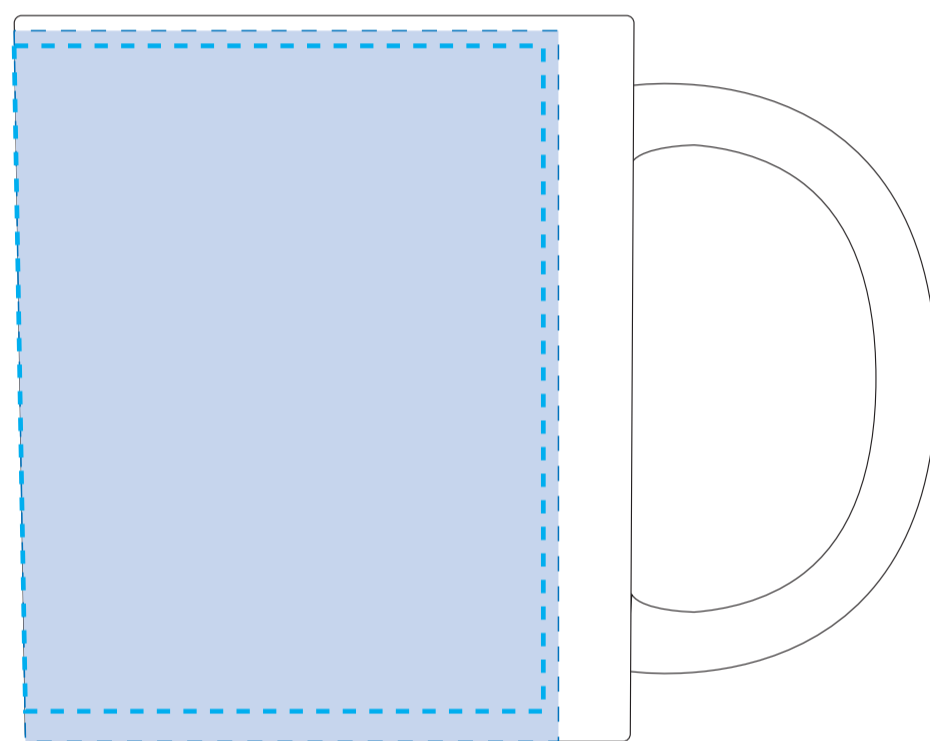
磁器マグ ストレート

- クライアント：
- 営業担当：
- 制作担当：
- 受注番号：
- 納期：2023年00月00日
- ロット：
- デザインサイズ：W000mm
- 刷り色：1C
- 刷り位置：図参照

昇華転写での印刷範囲です



☆仕上がりイメージ



昇華転写Lサイズ用

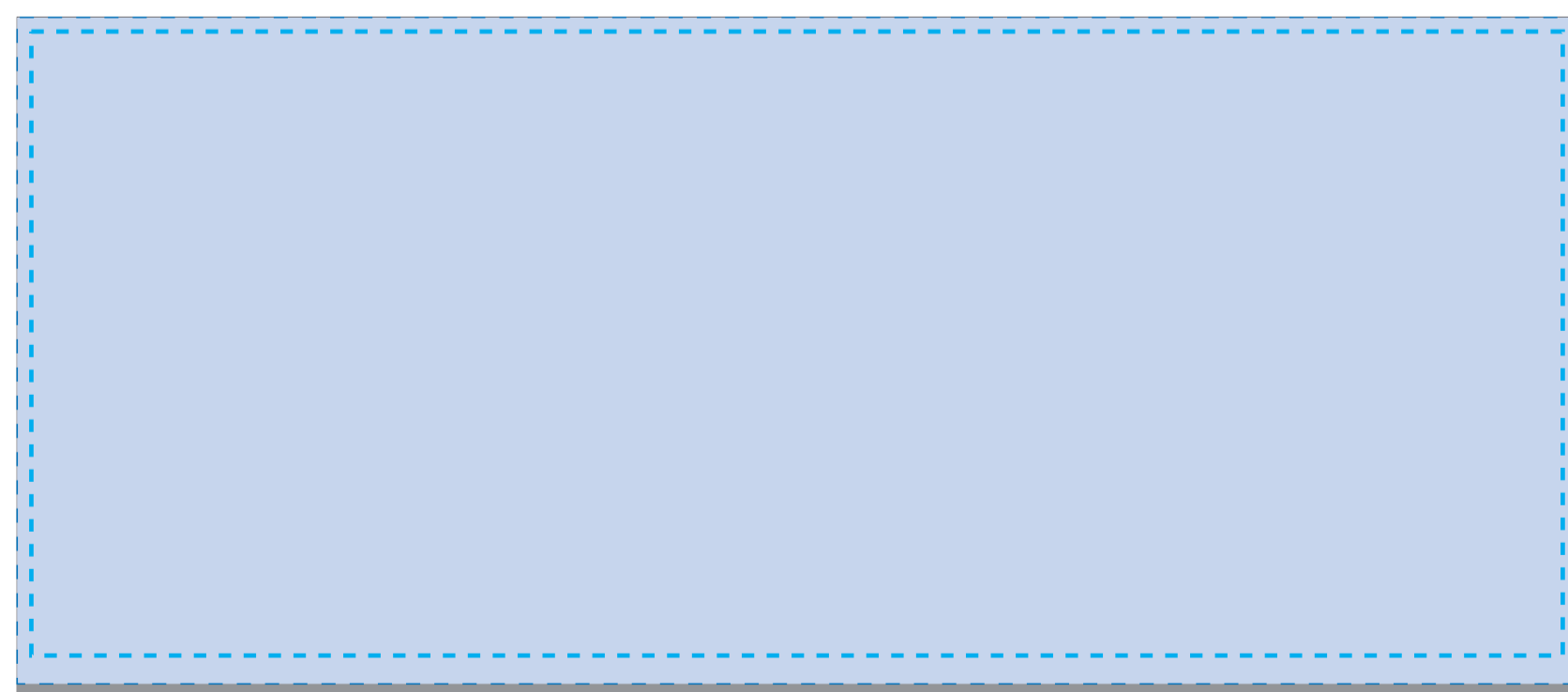
☆展開時イメージ

☆昇華転写の場合…水色枠が印刷範囲です。

センター位置

持ち手の正対となる位置

センター位置



レイアウト可能範囲：W220×H94 (mm)

■昇華転写印刷 最大範囲：W220×H94 (mm)

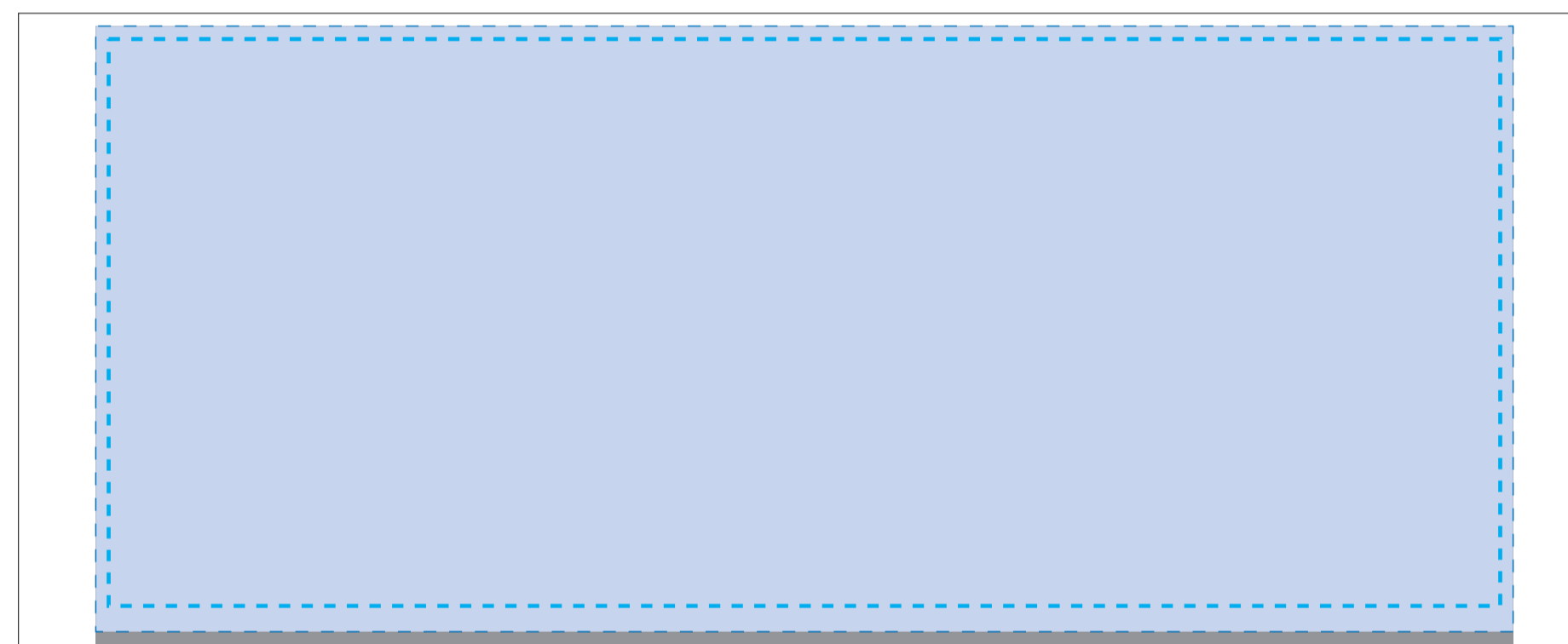
※水色点線＝セーフティゾーン

※グレー部分＝塗足し範囲

昇華転写Lサイズ用

版下原寸サイズ

※反転して配置してください



【昇華転写入稿データ制作上の注意点】

★必ずご確認ください★

- ①左側の展開時イメージ内の刷り範囲に、デザインをレイアウトしてください。中段の仕上がりイメージ内の刷り範囲にも、同様にレイアウトしてください。
- ②中央の版下部分に、刷り範囲ごとデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲のレイヤーは必ず非表示にしてください。
※表示された状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- ③最後に、アートボードサイズをW244×H99のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。
※配置後、本体枠は削除してください。
- ④アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

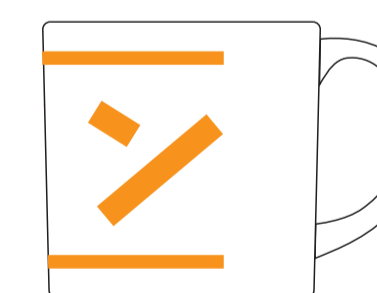
※入稿データは最終アートボードサイズW244×H99に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】

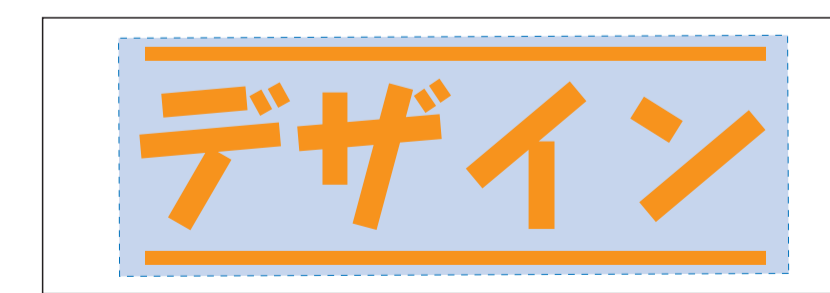
デザイン

①

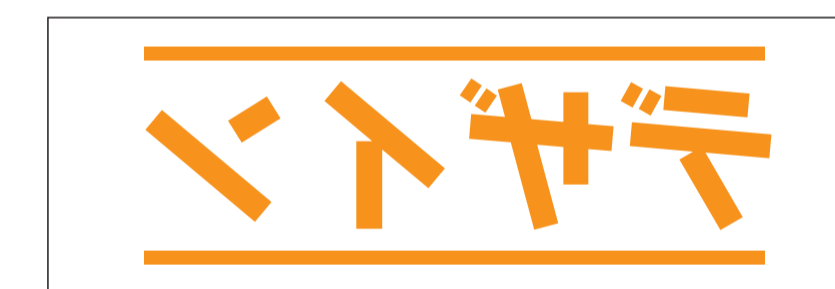
☆仕上がりイメージ



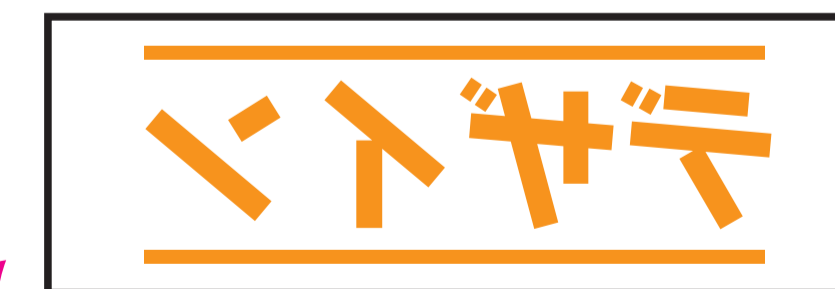
☆展開時イメージ



② デザインを左右反転させて配置



③ アートボードサイズを変更



※注:太線はアートボードサイズです

※最後に、マグの本体枠は必ず削除してください

④ データをPSDで書き出す